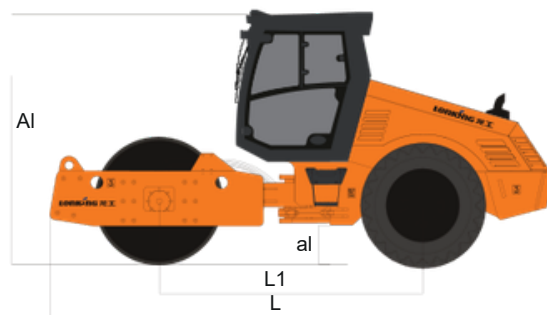




PARÁMETROS TÉCNICOS

	NOMBRE	INFORMACIÓN
BÁSICO	Peso operativo	12000kg
	Carga de peso sobre el tambor delantero	6500kg
	Carga de peso sobre la rueda trasera	5500kg
	Distancia mínima al suelo (h)	422mm
	Distancia entre ejes (L1)	3135mm
	Capacidad en pendiente	40%
	L × An. × Al. (mm)	5978×2280×3220
MOTOR	Fabricante	DF Cummins
	Modelo	6BTA5.9-C150
	Cilindrada	5.9
	Consumo de combustible	28.3L
	Potencia nominal	150hp-112kW
	Velocidad nominal	2200 rpm
TREN MOTRIZ	Norma de emisiones	Nacional II
	Tipo de transmisión	Trans. Mecánica
	Vel. desplazamiento (avance)	0-10.8km/h
	Vel. desplazamiento (reversa)	0-10.8km/h
	Tipo de neumático	23.1-26 12PR
	Radio mínimo de giro	6500mm
	Ángulo de dirección	30°
SISTEMA DE VIBRACIÓN	Ángulo de oscilación	10°
	Ancho del tambor (W2)	2120 mm
	Diámetro del tambor	1532 mm
	Espesor del aro del tambor	25 mm
	Carga lineal estática	303N/cm
	Tipo de vibración	Hidráulica de circuito abierto
	Fuerza centrífuga	270/180 KN
	Frecuencia de vibración	30/36 Hz
SISTEMA DE FRENS	Amplitud nominal	1.8/0.9 mm
	Freno de servicio	Bloqueo hidráulico en freno delantero y trasero
ELÉCTRICO	Freno de estacionamiento	Freno de ruedas delanteras y traseras con corte de aceite
	Voltaje	24V
SERVICIO DE RELLENO	Capacidad	120×2Ah
	Cap. tanque de combustible	280L
	Cap. tanque hidráulico	90L

CONFIGURACIÓN

Motor DF Cummins
Sistema hidráulico Danfoss
Eje motriz de tipo seco
Sistema hidráulico de vibración de circuito cerrado
ROPS/FOPS
Aire acondicionado
Sistema de dirección estándar

OPCIONAL

Motor para gran altitud
Arranque en frío
Árbol de levas recubierto
Conexión para medición de presión

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Motor diésel DCEC Cummins con turbocompresor, alto coeficiente de reserva de potencia y bajo consumo de aceite.
Sistema hidráulico de tracción en ruedas delanteras y traseras con CVT de cuatro velocidades y gran capacidad para pendientes.
Sistema hidráulico de circuito cerrado, con frecuencia y amplitud variables, optimización de la carga lineal y de la fuerza excitadora.
Tambor vibratorio de acero fabricado con material de alta resistencia, con excelente resistencia al desgaste y a la presión.
Capó del motor de apertura trasera mediante operación manual y cilindro hidráulico de asistencia, que proporciona un amplio espacio para reparación y mantenimiento.
Sistema de frenos en ruedas delanteras y traseras con dispositivo de corte de aceite, que garantiza la seguridad de la máquina y del operador.
Equipado de serie con sistema de aire acondicionado para un entorno de operación cómodo.
Opcionalmente equipado con levas, lo que lo hace multipropósito.

LONKING

EQUIPOS

CDM512D

VIBROCOMPACTADOR



Vibrocompactador

CDM512D

POTENCIANOMINAL:	150hp-112kw
PESO OPERATIVO:	12000kg
CARGA LINEAL ESTÁTICA:	303N/cm
CARGA SOBRE TAMBOR / NEUMÁTICO:	6500/5500kg